

## CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

**Fabricante:** **KALPE CALDERERÍA PESADA, S.L.**  
Pol. Arkinorruti, 16  
31809 Olazagutia (Navarra), Spain

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

### FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES EN ACERO AL CARBONO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

**EN 1090-1:2009 + A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales**

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20160132**

Aprobación original: 02 agosto 2016

Certificado en vigor: 02 agosto 2019

Fecha de caducidad: 01 agosto 2022

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification Ltd.

## ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20160132

**Fabricante:** **KALPE CALDERERÍA PESADA, S.L.**  
Pol. Arkinorruti, 16  
31809 Olazagutia (Navarra), Spain

**Alcance**  
Fabricación de componentes estructurales en  
acero al carbono

**Norma de Producto**  
EN 1090-1:2009 + A1:2011  
EN 1090-2:2018

**Rango de producción**  
Corte térmico y en frío, perforación, tratamiento  
térmico, protección contra corrosión y soldeo.

**Exclusiones**  
Diseño y uniones atornilladas  
**EXC- 3**

**Exclusiones**  
Diseño y uniones atornilladas

**Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)**  
Grupos: 1.1 , 1.2 (Límite Elástico  $\leq 355$  N/mm<sup>2</sup> )  
Espesor: hasta 30 mm

**Soldadura y procesos afines (ISO 4063)**  
135

**Responsable coordinador de soldadura**  
María Esteban

**Cualificación**  
Level C «comprehensive» –  
Cualificación realizada mediante entrevista y en base a  
formación ES/IWE/1649 - ES/EWE/1649

**Método de marcado CE:** 3a

Nº de Edición: 03

Fecha de Edición: 02 agosto 2019

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited



LRV002.1.2016.05

Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification Ltd